

Портальный транспортёр для перевозки длинномерных грузов

MTH30











Технические данные (Рис. No. 6502247)

ГАБАРИТЫ	
Габаритная длина	6800 мм
Габаритная ширина	3410 мм
Высота погрузочной зоны	2500 мм
Ширина погрузочной зоны	1856 мм
Рабочая высота (под нагрузкой)	4750 мм
Ход захватов	1300 мм
Общий ход подвесок	300 мм (±150 мм)
Колея	2930 мм
Межосевое расстояние	4650 мм
Кол-во линий осей	2 (4 suspensions)
Кол-во подвесок с приводом	2
Кол-во подвесок с тормозом	2
Тип колес	14.00 R24 PR28 T900 Trelleborg
Кол-во колес	4
BECA	
Полная масса	53500 кг (примерно)
Грузоподъемность	30000 кг (примерно)
Собственный вес	23500 кг (примерно)
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ НА РОВНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	
Макс. скорость порожняком (сопротивление качению 0,025)	15 км/ч
Макс. Скорость при полной загрузке (сопротивление качению 0,025)	10 км/ч
УКЛОН	
Макс. уклон при полной загрузке (сопротивление качению 0,025)	8 %
ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	
Тип	MERCEDES BENZ OM926LA 175
Количество цилиндров	6
Уровень выхлопа	STEP IIIB c SCR
Диаметр цилиндра/ход поршня	106 / 136 мм
Рабочий объем	7200 cm ³
Степень сжатия	17.5:1
Мощность	175 кВт (238 ЛС) на 2200об/мин
Генератор	28V / 80A
Стартер	24V / 7.4 кВт
Компрессор	352 см ³
Кол-во масла двигателя (включая фильтр)	29 л
Вес, включая систему охлаждения	570 кг
Расход топлива (при номинальной мощности)	209 г/кВт ч
Средний расход топлива (при 50% макс. мощности)	22 л / час
Топливный бак / рабочая автономность (примерно)	360 л / 16 часов
Емкость бака ADBLUE / рабочая автономность (примерно)	40 л / 240 часов



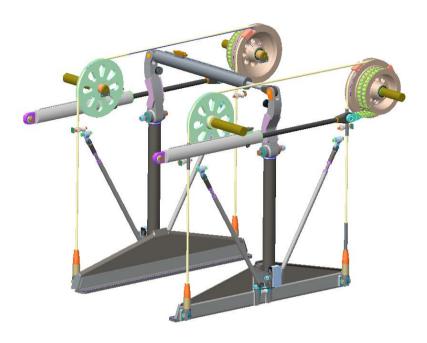
Вентилятор радиатора оснащен функцией "FAN-DRIVE": скорость вентилятора контролируется электрически в зависимости от температуры воды и масла. Данная функцией позволяет сократить расход топлива и шум.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА		
Насосы с переменной производительностью		
Привод	POCLAIN P90R250	
Поворот, диск тормоза и активация захватов	SAUER	
Насосы		
Насос подающий гидравлическое масло к вентилятору радиатора	SAUER	
Гидравлическое масло		
Тип	CONDAT D46	
Емкость масляного бака	450 л	



Основные характеристики

Система подъема и фиксации паллет:



Система подъема и фиксации паллет состоит из цилиндров, тросов, блоков и захватов. В частности, подъем осуществляется с помощью 2х цилиндров и цепей, обеспечивающих вращение блоков. 4 троса подсоединены к захватам и обеспечивают подъем и опускание. Система фиксации состоит из цилиндров двойного действия, приводящих в действие рычаг, который открывает и закрывает захваты. Система оснащена клапанами удержания нагрузки напрямую присоединенных к подъемным цилиндрам, которые активируются в случае аварийного разрыва гибких шлангов, немедленно прекращая опускание.

Система рулевого управления:

Система рулевого управления состоит из цилиндров с двухсторонним штоком, соединённых только гидравлически (между передним и задним нет механического соединения), обеспечивая различные режимы рулевого управления:







Режим рулевого управления выбирается специальным переключателем справа от рулевого колеса. Иконка на дисплее отражает выбранный режим.

Насос переменной производительности с системой контроля нагрузки может регулировать потребление мощности до величины точно необходимой для операции поворота. Эта функция обеспечивает значительное сокращение расхода топлива. Возможны два скоростных режима: медленный до 10 км/ч и быстрый – до 20 км/ч.

Автовыравнивание:

МТН30 оснащен системой контроля выравнивания. При изменении режима рулевого управления, система поворачивает колеса, идеально выравнивая их.

Пневмомеханические подвески:

МТН30 опирается на 4 пневмо/механические подвески, имеющие механическую рессору в комбинации с пневматической рессорой.

Система обеспечивает идеальную сбалансированность и оптимальный комфорт для оператора.

Антипробуксовочное устройство:

В случае пробуксовки одного приводного колеса из-за дорожных условий антипробуксовочное устройство разделяет потоки масла между двумя приводными колесами в одинаковой пропорции.

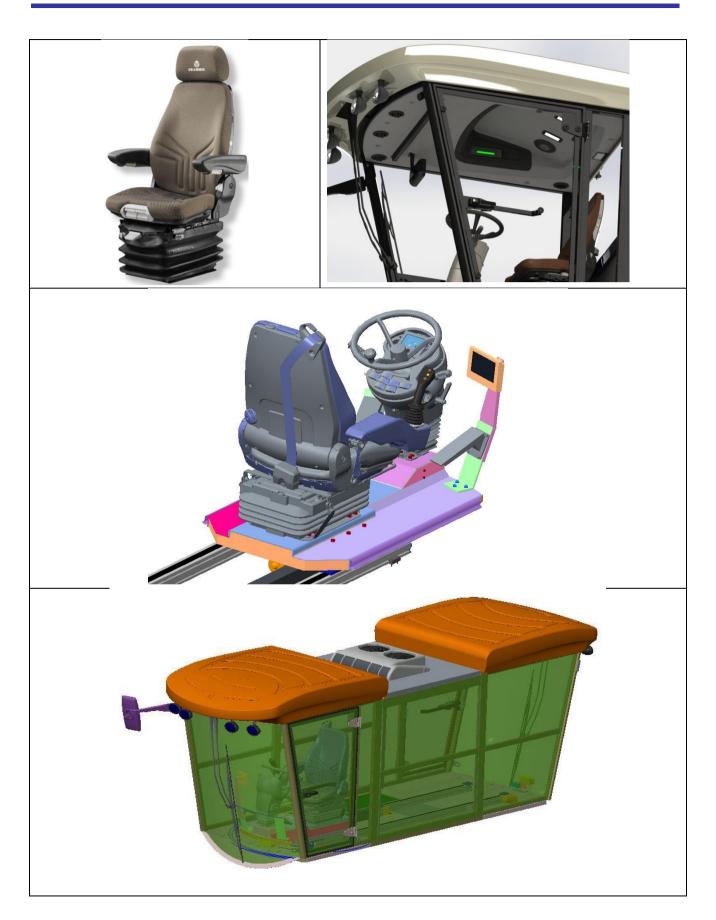
ЭКО-функция:

Эта функция оптимизирует расход, сокращая макс. обороты двигателя до 1800 об/мин и смягчая отклик на нажатие педали акселератора.

Кабина:

МТН 30 оснащен панорамной двух-сторонней кабиной с кондиционером и обогревателем. Рабочее место может быть передвинуто с одной стороны кабины на другую по направляющим на полу кабины и развернуто на поворотной опоре. Эта операция занимает 18 секунд.



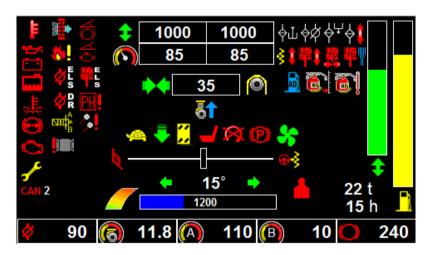




Система электронного управления:

Система электронного управления МТН30 позволяет контролировать основные функции машины, предоставляет пользователю широкий спектр диагностических параметров и включает в себя систему взвешивания с защитой от перегрузки, а также возможность дистанционной диагностики с завода-изготовителя.

Внешний вид дисплея.



Отдельный дисплей для двигателя:



Система пожаротушения для двигателя:

Система пожаротушения на МТН30 активируется автоматически или вручную. Система активируется гидро-пневматически и не требует внешнего источника питания. Для тушения пламени обычно требуется от 3 до 5 секунд.

Окраска

Для обеспечения высокой антикоррозийной стойкости и против прочих агрессивных сред применяется пескоструйная обработка S.A. 2.5 (до белого метала) Процедура окраски включает нанесение двух слоев грунтовки, предохраняющей от коррозии и двух слоев эмали с акриловой смолой.